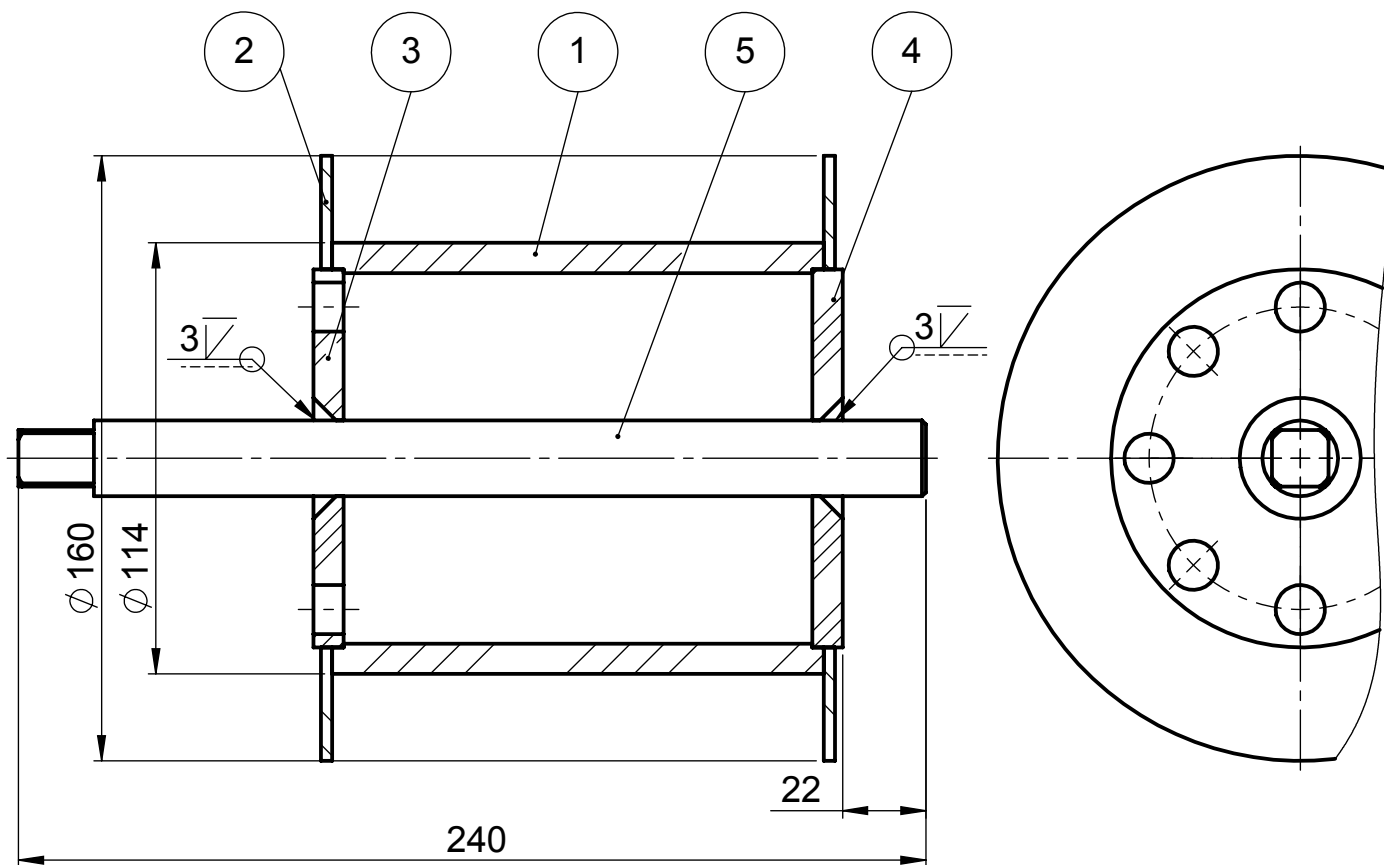


1

2

3

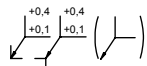
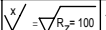
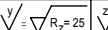
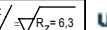
4



5	1	HRIADEL	D20h11	DIN EN	1.0045 (S355JR)	1.0045 (S355JR)	0.57	010 UN 18-002-02	00	DIEL
4	1	CELNY KOTUC A	P8	DIN EN	Materiál <není určen>	Materiál <není určen>	0.46	010 UN 18-002-06	00	DIEL
3	1	CELNY KOTUC B	P8	DIN EN	1.0038 (S235JRG2)	1.0038 (S235JRG2)	0.39	010 UN 18-002-06	00	DIEL
2	2	BOCNICA	P3	DIN EN	1.0038 (S235JRG2)	1.0038 (S235JRG2)	0.29	010 UN 18-002-05	00	DIEL
1	1	TELESO BUBNA	TRKR130x8-130	DIN EN	1.0038 (S235JRG2)	1.0038 (S235JRG2)	2.69	010 UN 18-002-04	00	DIEL
Poz.	KS	Nazov	Rozmer	Norma - STN	Material vych.	Material kon.	Cista hm.	Vykres cislo	Revizia	Poznámka KUSOVNIK

KUSOVNIK - 010 UN 18-002-20 - REVIZIA 00

Povrchova uprava	BEZ UPRAVY
Tepelne spracovanie	BEZ UPRAVY

OCHRANA DOKUMENTACIE A PRODUKTOV - ISO 16016		Material vychodzi		Material konecny		Cislo projektu : 010 UN 18		VERZIA	
		Nazov-Rozmer		ZOSTAVA	Polotovar-STN/DIN/EN	ZOSTAVA	Objednavatel : UNIMONT		00
			Meno	Podpis	Datum	Kusov na stroj : 1 ks			
		Netolerovane rozmery - opracovanie - ISO 2768mK		Model	Ing. Chromulak		09-04-2019	Cista hmotnost celkom 4.69 kg	
Netolerovane rozmery - zvaranie - EN 13920BF		Vykres	Ing. Chromulak		09-04-2019	Datum tlace 9. 4. 2019		LISTOV / LIS 1/1	
Tolerancie pre telene rezanie - ISO 9013-IA		Kontrola	Ing. Chromulak		09-04-2019				
Tolerancie pre rezanie laserom - DIN 2310-IK		REVIZIA 00 010 UN 18-002-20 Nazov konfiguracie REVIZIA 00							
Tolerancie pre tvarovane diely - ISO 8062CT10		Nazov DIEL / Vykres cislo:							
Znacenie charakteru povrchu - EN ISO 1302		BUBON NAVIAKA							
Hrany neurcenych tvarov DIN ISO 13715		Metoda premietania ISO 5456-2		-					
						M. R. Štefánika 2630 / 214, SK - 093 01 Vranov nad Topľou tel: +421 57 488 28 60 e-mail: info@unimont-vms.sk		Vykres cislo/ Nazov DIEL : 010 UN 18-002-20	
								REVIZIA 00	